

COMUNE DI SALERNO - Periodicità dei Controlli di Efficienza Energetica e della trasmissione dei relativi RCEE (Rapporti di Controllo di Efficienza Energetica) e Tariffe delle ispezioni in termini di CIT (Contributo Impianti Termici) e CAI (Contributo Attività Ispettiva)

Tipologia impianto	Alimentazione	Potenza termica utile nominale complessiva in kW	Anno entro il quale si deve effettuare il CEE a far data dal precedente	Potenza termica utile nominale complessiva in kW (per la cogenerazione P_{el} = Potenza elettrica nominale)	CIT (contributo trasmissione RCEE)	CAI (contributo attività ispettiva)	RCEE				
Impianti con generatore di calore a fiamma	Generatori alimentati a combustibile liquido o solido	$10 < P \leq 100$	2°	$10 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00	€ 80,00	RCEE tipo 1				
				$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$	€ 32,00	€ 100,00					
		$P > 100$	1°	$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$	€ 48,00	€ 120,00					
				$100 \text{ kW} < P < 350 \text{ kW}$	€ 30,00	€ 200,00					
	Generatori alimentati a gas, metano o GPL	$10 < P \leq 100$	dal controllo di prima accensione	4°	$10 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00		€ 80,00			
					$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$	€ 32,00		€ 100,00			
					$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$	€ 48,00		€ 120,00			
				2° per gli altri successivi controlli	$10 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00		€ 80,00			
					$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$	€ 32,00		€ 100,00			
					$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$	€ 48,00		€ 120,00			
$P > 100$	2°	$100 \text{ kW} < P < 350 \text{ kW}$	€ 60,00	€ 200,00							
$P \geq 350 \text{ kW}$	€ 72,00	€ 300,00									
Impianti con macchine frigorifere/pompe di calore	Macchine frigorifere e/o pompe di calore a compressione di vapore ad azionamento elettrico o ad assorbimento a fiamma diretta	$12 < P \leq 100$	4°	$12 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00	€ 80,00	RCEE tipo 2				
				$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$	€ 32,00	€ 100,00					
		$P > 100$	2°	$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$	€ 48,00	€ 120,00					
				$100 \text{ kW} < P < 350 \text{ kW}$	€ 30,00	€ 200,00					
	Pompe di calore a compressione di vapore azionate da motore endotermico	$P > 12$	4°	$12 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00	€ 80,00					
				$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$	€ 32,00	€ 100,00					
				$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$	€ 48,00	€ 120,00					
				$100 \text{ kW} < P < 350 \text{ kW}$	€ 60,00	€ 200,00					
	Pompe di calore ad assorbimento alimentate con energia termica	$P > 12$	2°	$P \geq 350 \text{ kW}$	€ 72,00	€ 300,00					
				$12 \text{ kW} < P < 35 \text{ kW}$	€ 16,00	€ 80,00					
$35 \text{ kW} \leq P < 70 \text{ kW}$				€ 32,00	€ 100,00						
$70 \text{ kW} \leq P \leq 100 \text{ kW}$				€ 48,00	€ 120,00						
				$100 \text{ kW} < P < 350 \text{ kW}$	€ 60,00	€ 200,00					
				$P \geq 350 \text{ kW}$	€ 72,00	€ 300,00					
				Impianti alimentati da teleriscaldamento	Sottostazione di scambio termico da rete ad utenza	$P > 10$	4°	$10 \text{ kW} < P < 50 \text{ kW}$	€ 16,00 sino a 100 mq. di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005	€ 80,00 sino a 100 mq. di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005	RCEE tipo 3
								$P \geq 50 \text{ kW}$	€ 32,00 oltre i 100 mq. di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005	€ 100,00 oltre i 100 mq. di superficie utile, come definita dall'all. A del D. Lgs. 192/2005	
Impianti cogenerativi	Microcogenerazione	$P_{el} < 50$	4°	$P_{el} < 50 \text{ kW}$	€ 16,00	€ 80,00	RCEE tipo 4				
	Unità cogenerative	$P_{el} \geq 50$	2°	$50 \text{ kW} \leq P_{el} < 150 \text{ kW}$	€ 32,00	€ 100,00					
$P_{el} \geq 150 \text{ kW}$				€ 60,00	€ 200,00						

Per ogni generatore (di qualsiasi potenza) in più rispetto a quello di potenza maggiore andrà corrisposto l'importo di € 16,00 quale CIT e di € 80,00 quale CAI.